

广东国内DCS自动化系统技术指导

发布日期: 2025-09-21

系统功能□JX-300XP 系统过程控制网站点容量比较高可达 63 个冗余的控制站和 72 个操作节点，系统 I/O 点 容量可达到 20000 点。可根据 I/O 规模大小决定控制站数量，操作节点可根据用户操作的不同决定 配置的数量与规格。

系统特点□JX-300XP系统具有数据采集、控制运算、控制输出、设备和状态监视、报警监视、远程通信、实时数据处理和显示、历史数据管理、日志记录、事故顺序识别、事故追忆、图形显示、控制调节、报表打印、高级计算，以及所有这些信息的组态、调试、打印、下载、诊断等功能。常州昂晟取得了生产自动化控制技术的著作权，形成了实用、标准、精确的控制技术和方法！广东国内DCS自动化系统技术指导



3) 料——精细配比、***核算: 实现批为维度的批次物耗、单耗自动核算, 以及全厂原料、成品的实时统计盘点。4) 法——精细化: 实现操作记录的自动化、实时化, 然后基于操作记录实现每个工序活动的工艺平稳率分析和工艺分析, 支持寻找黄金批次的比较好操作参数。5) 测——质量追溯: 实现MES与LIMS的检化验业务集成, 以及检化验结果与生产操作的自动判断和执行。并实现***的批次追溯, 一键查询批次全生命周期数据, 历史数据得到保障。。。广东国内DCS自动化系统技术指导常州昂晟提供专业、实用、的CAD平面设计制图, 三维建模制图, 动画、动态设计与演示！



(1) 批量程序允许手自动自如切换，切换到手动时允许跳转执行；自动控制时某一步需要人工干预的可以切换手动，干预结束后要求可以切回自动继续执行。（2）每批次生产结束自动生产常规生产报表，生产报表根据甲方提供模板设计，进行条件预设，生产过程中的不合格指标用颜色分并在后附结果显示不合格项。（3）批量控制系统应满足MES系统、OTS系统、条形码系统的相关数据要求，并确保几套系统的相互之间顺畅交流。配方批量系统包含BatchView配方管理套件、BatchReport报表套件，其具备ISO45001标准规定的结构体系，包括配方管理，生产规划与调度，生产信息管理，过程管理，批次报表。采用国际通行结构模式，以实时数据库和关系数据库为数据源，配方管理，调度，过程管理，历史数据记录，报表等功能基本通过该数据源实现，权限管理功能通过上位监控软件实现，批量过程控制，设备控制主要通过下位机实现。

TCS-900系统是中控面向流程工业领域，自主研发的安全仪表系统，其应用范围涵盖ESD、BMS、F&G等领域。TCS-900系统结合了功能安全和信息安全的两大理念，是一款具备高可用性、高安全性的先进大型安全仪表系统。其基于IEC61508设计，满足SIL3应用要求。TCS-900设计有内置诊断，在在线维护期间可不用专门工具的情况下拆除模块或插入新模块以扩展系统。组态软件SafeContrix符合IEC61131-3标准，支持FBD、LD编制用户程序，支持FBD、LD、ST编制自定义功能块，支持ST编制自定义函数。程序访问符合安全要求，修改程序并下载前可通过仿真软件来验证新的应用，比较大限度地保证系统正常运行。系统还支持在线修改组态，可在不强迫中断系统运行的前提下调整输入阈值。TCS-900系统概要IM25U09-C常州昂晟秉承“科技为动力，质量为根基”的服务理念！



Ø全冗余系统结构ECS-700系统应用冗余的供电系统、冗余的通信网络、互为备用的操作员站、冗余控制站和全冗余的输入/输出模块来保证系统的连续正常运行。任一路电源故障不会影响系统的整体供电，任意单一部件的故障不影响系统的正常运行。在冗余配置情况下，模块可以快速在线无扰切换，无需任何人工干预。

高可靠性部件ECS-700系统硬件模块都经过严格的可靠性设计，具有多层次的环境防护能力ECS-700系统EMC防护能力达到III级，并已取得CE认证，所有电子部件均适用于G3严重污染的环境。所有模块都具有在线自诊断，具有面板指示灯进行状态提示ECS-700系统可以分析故障位置到I/O通道级；通过维护软件还可观察每个故障的详细信息。所有模块都支持热插拔，允许在线更换故障模块；并可在线增减I/O模块，无需系统重启。

常州昂晟，昂扬的斗志，兴盛的事业！广东国内DCS自动化系统技术指导

常州昂晟自动化在不饱和树脂行业完胜其他公司！广东国内DCS自动化系统技术指导

2. 2投料控制：投醇料（丙二醇，乙二醇、二甘醇、中间体，具体物料及数量以配方为准）2. 3开反应釜搅拌，变频给到50%2. 4人机交互确认：人工投料及投辅料助剂（苯酐、三苯酯，助剂，非标醇等）2. 5溶解升温：设定反应釜料温目标温度值约80℃，升温时间约30min2. 6投液体顺酐：具体数量根据配方定2. 7立式供水控制：停供水2. 8反应过程升温2. 8. 1反应釜1阶段升温：设定馏头出水温度值约80℃（启动馏头控制程序点），反应釜料温目标温度为160℃，升温时间约30min2. 8. 2阀门开度上限：95%下限：15%2. 8. 2判断料温：在料温达到130℃时，搅拌变频给到60%；

广东国内DCS自动化系统技术指导

常州昂晟自动化科技有限公司致力于仪器仪表，是一家服务型公司。公司自成立以来，以质量为发展，让匠心弥散在每个细节，公司旗下MES智能控制DCS控制系统，自动阀门，控制仪表

深受客户的喜爱。公司秉持诚信为本的经营理念，在仪器仪表深耕多年，以技术为先导，以自主产品为重点，发挥人才优势，打造仪器仪表良好品牌。常州昂晟立足于全国市场，依托强大的研发实力，融合前沿的技术理念，飞快响应客户的变化需求。